





M A U I A C I V E R A	Planta baja área de manufactura.	Operar la máquina rotocortadora	Marcar el material para rotacionar la misma prima	SI	Máquina no tiene guarda barrera en la resistencia eléctrica que genera calor	FSICO	quemadura de primer grado.	Ninguno	Ninguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	6	3	18	ALTO	25	450	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	1	Quemadura superficial, pérdida temporal de la capacidad laboral.	SI	Colocar barrera aislante al calor, en la resistencia térmica.		
					Máquina no tiene guarda barrera que proteja las manos del trabajador	MECÁNICO	Predilectas de corte, multición de dedos, pérdida temporal de la capacidad laboral	Ninguno	Ninguno	Capacitación del uso de la máquina	2	4	8	MEDIO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Dis-capacidad temporal, pérdida de la capacidad laboral por un período de tiempo, amputación de dedos, golpe en la cabeza.	SI	Colocar barrera transparente de polímero transparente para evitar que los dedos de la mano ingresen al rotor de la máquina.	Guantes gruesos.	
					Volante de Giro Circular no tiene barrera aislada	MECÁNICO	Golpes con el volante de rotación				2	4	8	MEDIO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Contusiones	SI	Colocar Barreras aisladoras		
U N I V E R S I D A D E S T A D O L I B E R T I N O	Planta baja área de manufactura.	Operar la máquina dobladora	Coloca el material, tapa la máquina, para el enrollado.	SI	No utiliza tapones durante la operación de la	FSICO	La exposición al ruido de forma prolongada ocasiona e inestabilidad, trastornos del sueño, fatiga y depresión. En ocasiones pérdida auditiva, Zumbido de oídos.	Ninguno	Ninguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Enfermedad laboral, pérdida auditiva Zumbido de oídos.	SI		Capacitación del uso de los EPP.	
					Máquina produce ruidos de fricción, vibración a alta revolución.	MECÁNICO	Atrapeamiento de dedos de la mano	Ninguno	Ninguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	BAJO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Corte o raspadura en los dedos de la mano.	SI		guantes gruesos, Capacitación del uso de los EPP.	
M A U I A C I V E R A	Planta baja área de manufactura.	Operar la máquina laminadora	Coloca tirina para hacer la mano, mueve el material para tener con la máquina enrollada.	SI	Área no tiene luz natural y la iluminación no es óptima.	FSICO	Área no tiene luz natural y la iluminación no es óptima.	Ninguno	Ninguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Disminución de la capacidad visual, dolores de cabeza, inestabilidad, estrés.	SI		Capacitar al trabajador para realizar pausas activas	
					Máquina con ruidos internos	MECÁNICO	Atrapeamiento de los dedos de la mano.	Ninguno	Ninguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Raspadura o corte leve en los dedos.	SI		Capacitar al trabajador sobre los riesgos y los peligros.	
					Área estruendo al trabajar para horas fuera del horario en un ambiente cerrado.	PSICOSOIALES	Trastorno de la última semana, dolores de cabeza, congestión, problemas en la piel, problemas concentración.	Ninguno	Ninguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Alto nivel de estrés, inestabilidad, problemas del sistema nervioso.	SI	Fomentar el autocuidado, realizar pausas fuera del área asignada.	Validar el informe de riesgos psicosociales en lo referente al plan de Acción del área.	
U N I V E R S I D A D E S T A D O L I B E R T I N O	Planta baja área de manufactura.	Operar de trabajo digital.	Seguir realizando el control de la impresión de circuitos digitales.	SI	Área estruendo al trabajar para horas fuera del horario en un ambiente cerrado.	PSICOSOIALES	Trastorno de la última semana, dolores de cabeza, congestión, problemas en la piel, problemas concentración.	Ninguno	Ninguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Alto nivel de estrés, inestabilidad, problemas del sistema nervioso.	SI	Fomentar el autocuidado, realizar pausas fuera del área asignada.	Validar el informe de riesgos psicosociales en lo referente al plan de Acción del área.	
P O D U C I O N					Área estruendo al trabajar para horas fuera del horario en un ambiente cerrado.	PSICOSOIALES	Trastorno de la última semana, dolores de cabeza, congestión, problemas en la piel, problemas concentración.	Ninguno	Ninguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Alto nivel de estrés, inestabilidad, problemas del sistema nervioso.	SI	Fomentar el autocuidado, realizar pausas fuera del área asignada.	Validar el informe de riesgos psicosociales en lo referente al plan de Acción del área.	
					Módulo de la computadora no está correctamente ubicado	ERGONOMICOS	Trastorno musculoesquelético: lesiones de cuello, hombros, muñecas y articulaciones que se relacionan con el funcionamiento del cuello, espalda, hombros, codos, muñecas y manos.	Ninguno	Ninguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Lesiones músculo-esqueléticas en hombros, cuello, manos y muñecas. Problemas circulatorios. Problemas de columna, que pueden llegar a convertirse en graves y crónicos. Síndromes de túnel carpiano, Dolores de cuello y espalda.	SI	Cambiar o instalar soportes que aliguen correctamente los monitores y las computadoras, adquirir repases con almohadillas para el uso del mouse.	Adquirir cooler que adopte diferentes altura y posición. Fomentar el autocuidado, realizar pausas activas.	
P R O D U C I O N	Planta baja área de Producción.	Operar la máquina de troqueles	Calibrar, monitorear el correcto funcionamiento, control de aprovision, realizar la orden de trabajo diario.	SI	Atrapeamiento	Medicóico	Golpes, contusiones múltiples	amorte	iluminación	no usa guarda	2	4	8	MEDIO	11	88	III	ACEPTABLE	2	Dis-capacidad temporal, pérdida de la capacidad laboral por un período de tiempo.	SI		Mantener un programa de mantenimiento que garantice el buen funcionamiento de la máquina	
					Máquina produce mucho ruido y trabajador no utiliza los EPP	FSICO	La exposición al ruido de forma prolongada ocasiona inestabilidad, trastornos del sueño, fatiga y depresión. En ocasiones pérdida auditiva, como el Tinnitus o Zumbido de oídos.	Ninguno	Ninguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	25	200	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	1	Enfermedad laboral, pérdida auditiva, como el Tinnitus o Zumbido de oídos.	SI		Capacitar al operador sobre el uso y obligatoriedad de los EPP en el área.	
P R O D U C I O N	Planta baja área de Producción.	Operar la máquina costurera	Monitorear el correcto funcionamiento, control de aprovision, realizar la orden de trabajo diario.	SI	Postura forzada	ERGONOMICOS	La postura forzada está precedida de movimientos repetitivos.	Ninguno	Ninguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Cansancio, malestar general, problemas al dormir.	SI		Fomentar el auto cuidado, capacitación sobre los riesgos y salud. Realizar pausas activas.	
					Máquina produce sistema de CALCULOS trabados.	MECÁNICO	Posibilidad de tener lesiones corporales las manos.	Sistema de sensores móviles para monitorear (se requiere ambas manos y pie simultáneamente).	Ninguno	Ninguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	25	200	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	1	Amputación de dedos o mano de las manos.	SI		Fomentar el auto cuidado y capacitación sobre los riesgos y peligro.
P I E D R A					Máquina produce ruido en un ambiente cerrado.	FSICO	La exposición al ruido de forma prolongada ocasiona e inestabilidad, trastornos del sueño, fatiga y depresión. En ocasiones pérdida auditiva, como el Tinnitus o Zumbido de oídos.	Ninguno	Ninguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	25	200	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	1	Enfermedad laboral, pérdida auditiva, como el Tinnitus o Zumbido de oídos.		Elaborar el informe de soporte previo a la entrega de EPP adecuados para LV	Capacitar al operador sobre el uso y obligatoriedad de los EPP en el área.	

R O D U C C I O N	Planta baja área de Producción.	Operar la máquina presentando una vesada (UV)	Monitorear el correcto funcionamiento, realizar el orden de trabajo y realizar el mantenimiento que corresponde al fabricante.	51	Máquina funciona con fijos olvidados y el operador no utiliza herramientas para el manejo de las partes (UV)	FSICO	Possible aflicción al nervio occipital	Neguno	Neguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	25	200	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	1	Ceguera, cáncer.	SI				Capacitar al operador sobre el uso y obligatoriedad de los EPP en el área.
					Máquina con ruidos excesivos	MECANICO	Posibilidad de tener lesiones corporales (caídas, cortes, etc.)	Neguno	Neguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Heridas leves en las manos.	SI				Fomentar el auto cuidado y capacitación sobre los riesgos y peligro.
P R O D U C C I O N	Planta baja área de Producción.	Operar la máquina Speed-Master.	Calibrar, monitorear el correcto funcionamiento, control de engrane, realizar el control de trabajo diario, mantenimiento.	51	Máquina produce mucho ruido.	FSICO	La exposición al ruido de forma prolongada ocasiona irritabilidad, fatiga, insomnio del sueño, fatiga o depresión. En algunos países también, como el Tinnitus o Zumbido de oídos.	Neguno	Neguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias, oprimos.	2	4	8	MEDIO	25	200	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	1	Enfermedad laboral, pérdida auditiva, como el Tinnitus o Zumbido de oídos.	SI				Capacitar al operador sobre el uso y obligatoriedad de los EPP en el área.
					Se percibe fuertes olores en el área.	QUIMICO	Exposición a brisas y fuertes olores	Neguno	Neguno	Mecanicas de carton seco.	2	4	8	MEDIO	25	200	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	1	Enfermedades respiratorias crónicas.	SI				Proporcionar y Capacitar al operador sobre el uso y obligatoriedad de los EPP en el área.
P R O D U C C I O N	Planta baja área de Producción.	Operar de la máquina trocadora.	Calibrar, monitorear el correcto funcionamiento, control de engrane, realizar el control de trabajo diario.	51	Máquina produce ruido.	FSICO	La exposición al ruido de forma prolongada ocasiona irritabilidad, fatiga, insomnio del sueño, fatiga o depresión. En algunos países también, como el Tinnitus o Zumbido de oídos.	Neguno	Neguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	6	4	24	MUY ALTO	10	240	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	1	Enfermedad laboral, pérdida auditiva, como el Tinnitus o Zumbido de oídos.	SI				Capacitar al operador sobre el uso y obligatoriedad de los EPP en el área.
					Máquina no tiene piezas de arranque por estar operando en sus partes perforadas.	MECANICO	Posibilidad de tener lesiones corporales, golpes, cortes, rasguños, etc.	Neguno	Neguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	25	200	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	1	Amputación de dedos o mano de las manos.	SI				Capacitar al operador sobre el uso de la máquina, incentiva el autocuidado.
G I A N T O G R A F I A	Planta baja	Coordinar las áreas que se requieren realizar.	Rejo De La Tarea	51	Trabaja con clientes internos y externos	Psicosociales	Estrés	Neguno	Neguno	Neguno.	2	4	8	MEDIO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Depresión, Ansiedad					Establecer Plan de prevención de riesgos psicológicos (estrés) en relación con la atención los clientes internos y externos.  Validar el informe de riesgos psicosociales en los referentes al plan de Acción del área
G I A N T O G R A F I A	Planta baja	Operar la máquina para hacer pperografía.	Coloca materia prima, realiza el funcionamiento de la máquina, coloca material a e insumos para la máquina.	51	Máquina produce ruido.	FSICO	La exposición al ruido de forma prolongada ocasiona irritabilidad, fatiga, insomnio del sueño, fatiga o depresión. En algunos países también, como el Tinnitus o Zumbido de oídos.	Neguno	Neguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	6	4	24	MUY ALTO	10	240	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	1	Enfermedad laboral, pérdida auditiva, como el Tinnitus o Zumbido de oídos.	SI				Capacitar al operador sobre el uso de la máquina, incentiva el autocuidado.
					Se perciben fuertes olores en el área.	QUIMICO	Exposición a brisas y fuertes olores	NINGUNO	NINGUNO	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	6	4	24	MUY ALTO	10	240	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	1	Discapacidad temporal, enfermedades respiratorias.	SI			Proporcionar el EPP adecuado para el factor de químico expuesto	Capacitar al operador sobre el uso de la máquina, incentiva el autocuidado.
I G A N T O G R A F I	Planta baja	Realizar trabajos repetitivos en las pperografías.	Corte, challo, entalla, realiza control de calidad.	51	Posición forzada	ERONOMICOS	Manipulación repetitiva de producto por tamaño.	NINGUNO	NINGUNO	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	2	4	8	MEDIO	10	80	III	ACEPTABLE	1	Cansancio, estrés, problemas para dormir.	SI				Fomentar el auto cuidado y capacitación sobre los riesgos y peligro. Realizar pausas activas
B o d e g a	Planta baja	Atornillamiento de la primera y segunda prima.	Colocar materiales, engrase y reposición de material prima e insumos, recambios.	51	Exposición al ruido producido por motores.	FSICO	La exposición al ruido de forma prolongada ocasiona irritabilidad, fatiga, insomnio del sueño, fatiga o depresión. En algunos países también, como el Tinnitus o Zumbido de oídos.	Neguno	Neguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	6	4	24	MUY ALTO	10	240	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	2	Enfermedad laboral, pérdida auditiva, como el Tinnitus o Zumbido de oídos.	SI			Rediseño de la distribución de los materiales dentro de la boquilla	Capacitar a los obreros sobre los peligros de almacenar químicos inflamables, y material de fácil combustión.
					Exposición al calor en un espacio de calor, calor de escape producido en el fondo de atornillamiento de material de fácil combustión.	FSICO	Discompartación por exceso de calor	Neguno	Neguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	6	4	24	MUY ALTO	10	240	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	2	Muerte, pérdida de materiales insumos y afectación a la estructura de la empresa.	SI			Mantenimiento de los equipos de los ventilación forzada	Capacitar a los obreros sobre los peligros de almacenar químicos inflamables, y material de fácil combustión. Vigilar la filtración del operador
					En el área se almacenan químicos inflamables y material de fácil	QUIMICO	Enfermedades respiratorias.	Neguno	Neguno	Capacitación de los riesgos y sus consecuencias.	6	4	24	MUY ALTO	10	240	II	NO ACEPTABLE O ACEPTABLE CON CONTROL ESPECIFICO	2	Enfermedad laboral, pérdida auditiva, como el Tinnitus o Zumbido de oídos.	SI			Elaborar el programa de recolección y reciclaje de desechos para la aprobación del comité	Capacitar a los obreros sobre los peligros de almacenar químicos inflamables, y material de fácil combustión.